

Raccords forges

(Acier au carbone, allies, inoxydable)

DIMENSIONS	<p>Suivant ASME B 16.11-2009, de 1/8" à 6"</p> <p>Filetage et taraudage suivant : ASME B1.20.1</p> <p>Emboîtement à souder suivant (SW): ASME B16.11 – 2009</p>
MATIÈRES	<p>Acier au carbone et allie :</p> <ul style="list-style-type: none"> • A105.N – A106.B (galvanisation à chaud, galvanisation électrolytique). • A350: LF2, LF3, LF6. • A694: F42, F52, F60, F65, F70. <p>Acier inoxydable / austeno-ferritique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • A182 F : 304/304L, 304H, 310, 316/316L, 316H, 316Ti. 317L, 347/347H, 321/321H, F20, F44, F904L. • LOW ALLOY : A182 : F5, F9, F11, F22, F91. <p>Acier inoxydable austeno-ferritique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • DUPLEX : F51 / F60; SUPER DUPLEX : F53/F55. <p>Alliage de nickel :</p> <ul style="list-style-type: none"> • INCONEL : 600 – 625 – 718. • INCOLLOY : 800 – 800H – 800HT – 825. • HASTELLOY: B2 – B3 – C22 – C276 – C2000. • MONEL: 200/201, 400, K500. • CARPENTER 20CB3 – ALLOY 20 – UNS N08020. <p>Autres :</p> <ul style="list-style-type: none"> • TITANE : T40 Gr 2 – UNS R50400. • Cu-Ni 90/10, 70/30. • BRONZE
FINITIONS	Noir, galvanisation à chaud, galvanisation électrolytique.
EXTRÉMITÉ	NPT / BSP / SW /PE et filetage special
CLASSES DE PRESSION	2000 LBS, 3000 LBS, 6000 LBS, 9000 LBS & 10 000 LBS